

Монтаж

1. Общая информация

- Установка должна проводиться опытным персоналом, проинструктированным по технике безопасности, с учётом относящихся к проекту мер предосторожности, и если возможно под управлением начальника объекта.
- Транспортировка тканевого компенсатора к месту монтажа должна осуществляться с соответствующей осторожностью во избежание повреждений, соблюдая TI-008.
- Планирование монтажа в соответствии с TI-009 должно быть завершено.
- Следующие шаги проведения монтажа включают в себя минимальные требования к процессу монтажа.

В первую очередь необходимо соблюдать конкретные инструкции производителя оборудования.

- Прочтите данную инструкцию до начала установки и обратите особое внимание на пункт «7. Предостережения»

2. Внутренняя изоляция (в случае наличия)

2.1 готовый к применению

- уложить изоляционную подушку в соответствии с инструкцией производителя, обратить внимание на отметки «внутренний» и «наружный» (см. рис. 2.1 а)
- место стыка предпочтительно запланировать на верхней стороне газохода
- в области стыка не должно быть зазоров, по необходимости шейте края стыка
- концы штырей на которых располагается изоляционная подушка, не должны быть направлены в сторону компенсатора (см. рис. 2.1 б)

Рис. 2.1а

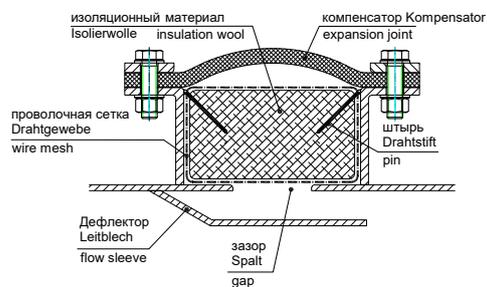
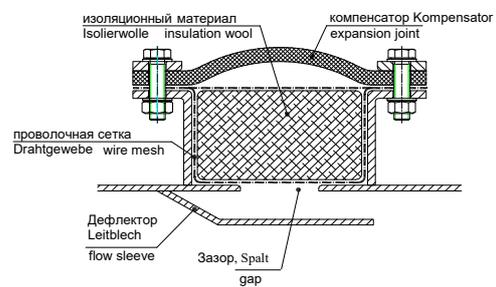
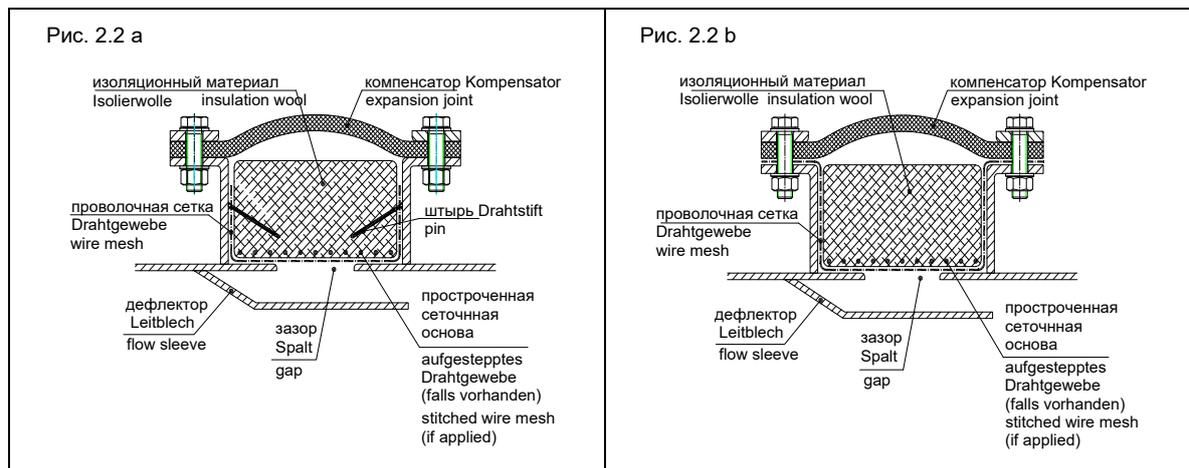


Рис. 2.1б



2.2 отдельно поставленные заготовки материалов

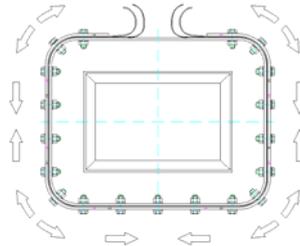
- поместите проволочную сетку так, чтобы она закрывала зазор, при необходимости закрепите сетку и сшейте края.
- полностью закройте зазор изоляционным наполнителем (см. рис. 2.2a)
- место стыка предпочтительно запланировать на верхней стороне газохода
- в области стыка не должно быть зазоров, по необходимости сшейте края стыка
- если изоляционный материал прикреплен к сеточной основе, то сторона с простроченной проволочной сеткой должна быть направлена к дефлектору во избежание повреждений (см. рис. 2.2a или рис. 2.2b)
- концы штырей на которых располагается изоляционная подушка, не должны быть направлены в сторону компенсатора (см. рис. 2.2 b)



3. Компенсатор отрихтовать и закрепить

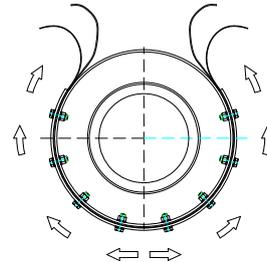
- Разложите компенсатор, обратите внимание на обозначение «внутри» и «снаружи», выровняйте и, если возможно, выполните предварительное сжатие компенсатора.
- Учитывайте возможность различия подсоединений.
- Для компенсаторов прямоугольного сечения учитывайте расположение углов и соответственно радиусов углов.
- Учитывайте место расположения монтажного стыка, планируйте по возможности на хорошо доступном участке, см. рис. 3.a и 3.b (для горизонтально расположенных газоходов – по возможности сверху)
- закрепите предварительно компенсатор с помощью подходящих приспособлений (зажим, струбцина). В районе стыка для открытых компенсаторов не фиксировать.

Рис. 3.1



Для открытых компенсаторов с прямоугольным поперечным сечением начинайте с углов. Располагайте материал между крепёжными элементами равномерно.

Рис. 3.2



Для открытых компенсаторов с круглым поперечным сечением начинайте с противоположенной стороны от места стыка и двигайтесь по направлению к месту соединения с обеих сторон.

4. Соединение стыка

Каждый слой соединяется отдельно. Соединения отдельных слоёв должны располагаться ступенчато.

- слоя из материала с покрытием, в зависимости от типа материала, заварите, склейте или сшейте и загерметизируйте
- слой из материала без покрытия наложите друг на друга и сшейте
- герметизирующие слои, в зависимости от типа материала, заварите или склейте, в определённых случаях также сфальцуйте.
- Наложите слои из войлочных и нетканых материалов в соответствии с их типом и толщиной, избегайте скопления избыточного количества материала в одном месте в результате наложения швов друг на друга за счёт ступенчатого расположения.

Преимущественными являются рекомендации производителя по работе с конкретными материалом.

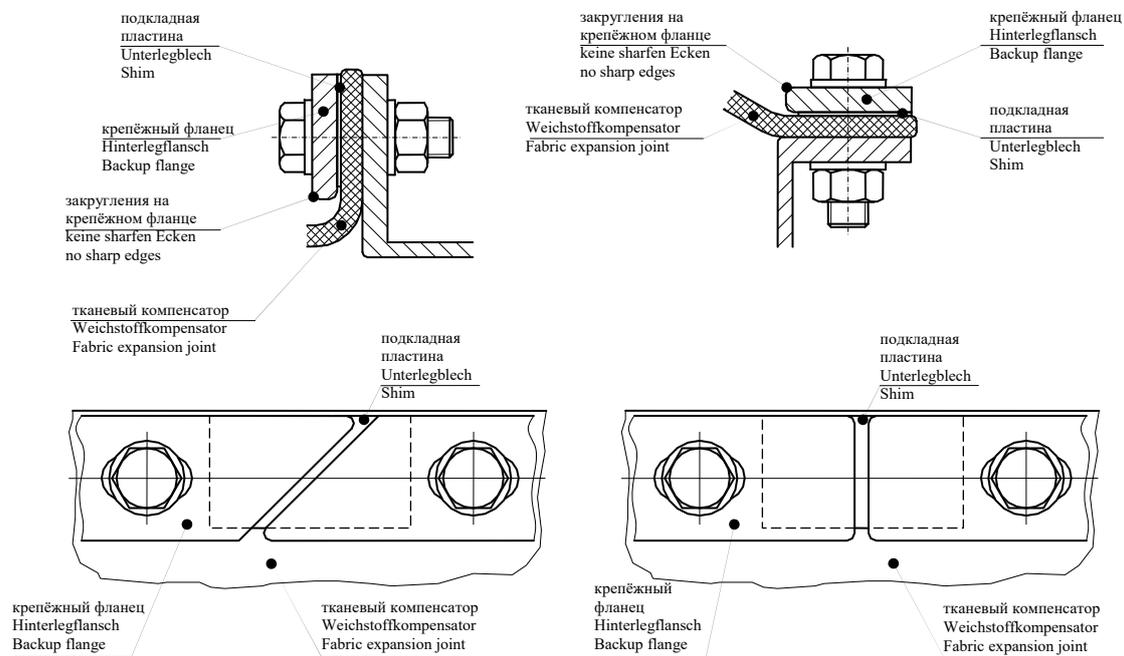
5. Перфорирование компенсатора для болтового соединения.

- Ширина контактной поверхности компенсатора должна быть как минимум такой же ширины как у контрфланца.
- Перфорирование дрелью:
 - используйте сегменты крепёжного фланца для определения положения отверстий
 - сожмите компенсатор вместе с сегментами крепёжного фланца, используя зажимы или струбцину.
 - аккуратно просверлите отверстия в ткани прикладывая умеренное давление
- Перфорирование пробойником:
 - разметьте отверстия под болты согласно имеющейся схеме расположения
 - пробейте отверстия пробойником на подходящем основании (толстая деревянная доска).

6. Крепление компенсатора

6.1 Болтовое соединение

- Расположите крепёжные фланцы / планки согласно рис. 6.1 и подгоните их согласно расположению отверстий для болтов, желательно использование подкладных пластин.



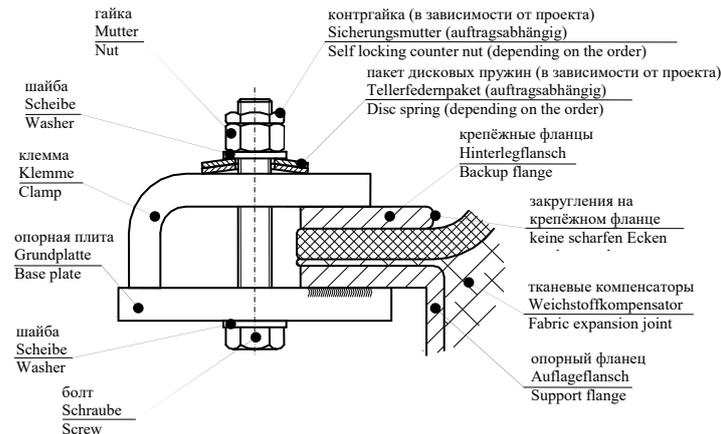
Дополнительно п. 6.1 Болтовое соединение

- Обратите внимание на расположение деталей болтовых соединений (головак болтов, шайб, дисковых пружин и т. д.)
- Вставьте болтовые крепления и затяните их
- Затяните болты за два - три прохода, до рекомендованного производителем крутящего момента; для ориентировки см. TI-007
- Сегменты крепёжного фланца не должны соприкасаться между собой после нескольких повторных подтяжек; учитывайте усадку материалов компенсатора

Издано комитетом Ассоциации по качеству тканевых компенсаторов

6.2 Клеммное соединение

- Расположите крепёжные фланцы / планки и выровняйте их, желательно использование подкладных пластин.



- Обратите внимание на расположение деталей клемм и болтовых соединений (головок болтов, шайб, дисковых пружин и т. д.)
- Вставьте болтовые крепления и затяните их
- Затяните болты за два - три прохода, до рекомендованного производителем крутящего момента (внимание, данные из TI-007 для клеммных соединений не действительны)
- Сегменты крепёжного фланца не должны соприкоснуться между собой после нескольких повторных подтяжек; учитывайте усадку материалов компенсатора

6.3 Соединение с помощью хомутов и ремней

- Хомуты, ремни расположить по месту и выровнять
- Болты хомутов затягивать равномерно в несколько заходов (внимание, данные из TI-007 для хомутов и ремней не действительны)
- Хомуты, ремни не должны соприкасаться между собой и после нескольких повторных подтяжек; учитывайте усадку материалов компенсатора



Техническая информация

Монтаж тканевого компенсатора

RAL-GZ 719
TI-010
Ред. 0 – 10/14
Стр. 6 из 6

7. Предостережение

Данные инструкции по монтажу не могут описать каждый отдельный шаг рабочего процесса. Для достижения оптимальной функциональности рекомендуется использовать готовые монтажные элементы производителя компенсаторов.

Для проведения монтажа рекомендуется присутствие супервизора со стороны производителя, особенно для соединения стыка компенсатора.

Внимание: существует большая опасность повреждения компенсатора в случае проведения монтажа третьими лицами а не производителем!

Издано комитетом Ассоциации по качеству тканевых компенсаторов