



Informacja techniczna

Połączenia śrubowe dla kompensatorów tkaninowych

RAL-GZ 719

TI-007

Rev. 4 – 11/15

Strona 1 z 2

1. Aby uzyskać szczelność połączeń kołnierzowych kompensatorów zgodnie z instrukcją TI-002 lub TI-003 należy przestrzegać poniższych wytycznych odnośnie projektowania połączeń śrubowych do mocowania kołnierzy kompensatorów.
UWAGA: podane momenty dokręcania śrub nie dotyczą mocowania za pomocą obejm, opasek lub zacisków !
2. Momenty dokręcania śrub
W celu skompensowania osiadania różnych materiałów kompensatorów tkaninowych należy przestrzegać wytycznych producenta odnośnie ponownego dokręcania śrub po rozruchu instalacji, względnie zastosowania elementów sprężystych. Orientacyjne wartości momentów dokręcania śrub dla temperatury otoczenia podane są w poniższej tabeli:

Śruba	Kompensatory tkaninowe						Kompensatory elastomerowe					
	szerokość kołnierza / listwy dociskowej [mm]						szerokość kołnierza / listwy dociskowej [mm]					
	30	40	50	60	70	80	30	40	50	60	70	80
	moment dokręcenia śrub [Nm]						moment dokręcenia śrub [Nm]					
M8	20						20					
M10	30	40					30	30				
M12		50	60				40	50				
M16		65	80	100	115	130		50	65	75	90	100
M20			100	120	140	160			75	90	110	125
M24			115	140	165	190			85	105	125	145

Momenty dokręcania +/- 10% obowiązują dla śrub smarowanych MoS₂ i wymiarów zgodnych z wytycznymi pkt. 3

3. Wytyczne odnośnie wymiarowania kołnierzy / listew dociskowych:

Szerokość	[mm]	30	40	50	60	70	80
Grubość	[mm]	6/8	8/10	8/10/12	10/12	10/12	12
Rozstaw otworów	[mm]	60	80	100	100	120	120
Śruby	M	8/10	10/12	12/16	12/16	16	16

Wytrzymałość na zginanie kołnierza kanału powinna odpowiadać min. wytrzymałości kołnierza / listwy dociskowej.

4. Dla połączeń śrubowych na kołnierzach kompensatorów preferowane są materiały śrub klasy 5.6 i 8.8, ocynkowane.
5. Zastosowanie śrub ze stali szlachetnych na połączenia kołnierzowe kompensatorów tkaninowych może stwarzać problemy eksploatacyjno-remontowe.
Zalecane jest nie stosowanie tego typu śrub.
6. Śruby żarowytrzymałe należy stosować dopiero dla temperatur na śrubie powyżej 300°C.

Tłumaczenie instrukcji technicznej wydanej przez Komisję ds. Jakości
Stowarzyszenia ds. Jakości Kompensatorów Tkaninowych



Informacja techniczna

Połączenia śrubowe dla kompensatorów tkaninowych

RAL-GZ 719
TI-007
Rev. 4 – 11/15
Strona 2 z 2

7. Zmiana parametrów wytrzymałościowych w zależności od temperatury na śrubie

Klasa wytrzymałości	Temperatura				
	+20°C	+100°C	+200°C	+250°C	+300°C
	dolna granica plastyczności ReL lub umowna 0,2%-granica plastyczności Rp 0,2 [N/mm ²]				
4.6	240	210	190	170	140
5.6	300	270	230	215	195
8.8	640	590	540	510	408
10.9	940	875	790	745	705
12.9	1100	1020	925	875	825

Wartości w oparciu o normę EN ISO 898-1 załącznik A.

Tłumaczenie instrukcji technicznej wydanej przez Komisję ds. Jakości
Stowarzyszenia ds. Jakości Kompensatorów Tkaninowych